SSAB

Recovery Efficiency

Anteckninger om avgasningsförsök i sydvästra hörnet av fältet.

Fültförsäk I.

Rürsüksprotokoll.

RRT-83 Fackad 25/7-41 RRV-62 Packed 24/7-41

G

(B)

15

150 cm fab spiral cia 14 m trad

150 cm tht spiral cta 14 m trad

Fackat 26/7-41

Packet 26/7-43

(M)

A

RRY-64
Fackat 24/7-41
123 cm tüt spiral
c:a 11,5 m träd

D

RRV-62 Fackat 23/7-41 150 cm tät spiral cia 14 m träd

Håldjup 4,7 m. Spiralen utdragen till 3.6 m längd. Kontaktpinnar av skruvstål ø 4,5 mm.

Spiralen av tråd ø 2,0 mm lindade täta på kärna ø 4.0 mm. Spiralerna våtpackade med siktad sand från Kumla. 3 dm grövre samt överst i hålen.

Isolationsmotstand mellan halen före försök eia 40

Urblåsningen av håå. C i och för upptagning av spiralerna misslyckades emedan bottenpluggen ej lossnade. Spiralerna visade rätt starka frätangrepp (gropighet) c:a 30 cm från kontaktpinnarna. Här har sannolikt varit ledande förbindelse mellan spiralerna på grund av en elektrolyts närvaro (luft från borrning i närheten kan ha kommit fram till värmehålen och förbränt svavel till SO₂). Spiralerna i övrigt visade inga särskilda angrepp.

Hål C igenfylldes och A B och D kördes åter. Ingen märkbar förbättring av "hålmotståndet" inträffade. Sedan kördes hål A ensamt med högre effekt. En plötslig stegring av amp. inträffade och därefter ökade "hålmotståndet" starkt. Sannolikt brändes spiralerna av i detta ögonblick. Provet fortsattes en stund varvid en rätt avsevärd temperaturstegring märktes i avloppsrör S. Rätt mycket gas gick genom gasometern. Slutligen upphörde dock ledningsförmågan och hålet fullständigt.

Bestämning av den erhållna oljans spec. vikt.

(Total erhållen oljekvantitet = 0,25 1)

Vikt av flaska fylld med vatten = 88,2 gram
" " tom = 30,2 "

Flaskvolymen 58,0 cm³

Vikt av flaska fylld med olja = 81,8 gram
Oljevikt = 51.6 gram.

Oljans spec. vikt = $\frac{51.6}{58.0}$ = 0.89

Du t		Per Pas	Por Pau	To- tal	For upi- rul				• ••			
II.	iclium	Amp.	Volt.	viatt	Ohm.	Amp.	Volt	Watt	Ohei	Λ εγ	Volt.	Litt ohn
'	9. 3	25,1	27,	(1074)								
•	9.49 9.40 10.00 10.00	19,0	27. 19.9 19.5 20.6		•				:		•	
	10.00	20.7	ن د لان									
	11.30	20,8	22,0	•								•
	12.00									20,6	23.5	(1.1/0)
	12.15 12.30 13.00			,		18,5	28,2	(0,	·337)	21,0	24,0	
	13.10					. 20 2	12.5	• •		٠		
	13.20 14.15	•		:		19,2	34.0 35.5					•
	15.00 15.15					20.0 19.2 22.5 21.9 21.8 23.5	34 0 35 5 43 0 42 5 43 5 47 5					
	19.30 16.00					21.8	43.5					
	16.30 16.45	24.0	26,5 27,7			-342	41,00					
	17.30 17.45	23,2	31,5							00.0		
2/8	8.00								•	22,7	36,0 34,0	
	10.15									19,3	35,5	
3,	18.00			•						19,8 19,1	35.5	
	9.00							• .		19,2	37,0 37,0	
	12.30 13.45			1.		,				22,6	46.5	
	14.15 14.45					22.3	40.4			22,9	48,5	
	15,20	24.3	36,4			26.3	49.4				<i>:</i>	
	17.30	24.5. 23.4	37.5 36.4									
•	18.45 20.45	23,4	36,4									
4/8	8.00	23.6	36.4 37.2					·				
-	9.00		- • • -	• .								
	11.30 12.45	23.0	37.8 38.4		•		•					
	10.45	24 . Z	40,1			• .						
/ 6	18.30 22.00	24,1	41,7			,						
/ଓ]	,10	-	40,6			,						
3	4.30 (42,1									
•	0.00	23.6	41.8		•	20	425		,	~2 0	425	
										٠٠,		
/a (2.30	24.7	36.6			`.						
/ ()]	7.30 . 5.50	- [• U	5.1		2	2,6	3.4		,			

Amp. Volt Sott On Remp. Tex). E ³	Appliration.
12,0	• •	
• • •		err.huja pa a
(12,20)	;	Start D Def, huja på D
18,0 22,0 22,8 32,0		Start C
12,7		Eff. hujd Stort B
		eff. hojd på B
• •		
		err. hojo pa n
		i
		Alla off. sünkta
~ 20,0		kl. 10.00
~ 2 1 ~ 24		•
28 35		+
45		700 1745 - C
49		Bee. hojd på C
		eff. hoja pa d eff. hoja pa d
50 ~ 52		
~ 50 54 56	•	
56 60		500-1 100-1910b
<u>69</u>		
70		err.hvja ngt på A
		Avgosen inleddes i vatton. Fra bubbling
> 85	;; :	steg lätt till 0.1 kg skeytan i avloppshål 2 dm över markytan. uttaget. Oljan lätt s
		2 dm över markytan (uttaget. Oljan latt
	0,450 0,525	bar ef. en åning upp Gasmätare inkopplad
୦ ଓ ଏଥିତ	0,550	Motståndet i hål B.C minskades av obekant ning katastrofilta hå C urblästes. Fratang spiralerna.
5 / 404 JOHES	n start	bröts på samtliga ha C urblastes. Fratang
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
786 💢		A inkopplades åter Fel i hål A Strömmen
	0,70 5	Ny start B

FÄLTFÖRSÖK 2.

Kurvblad

10017 Lj 3 - 1 Plan av Fältförsök 2 (Fig. 1)

10237 Lj 3 - 2 Temperaturkurvor för t

10238 Lj 3 - 3 - " - för $\frac{1}{t_2}$

10239 Lj 3 - 4 - - för t_3

10018 Lj 3 - 5 Beräknade temp.-kurvor (Fig 2)

10019 Lj 3 - 6 Temp,-kurvor för ta

10240 Lj 3- 7 Effektens andring med tiden i ett hål.

10241 Lj 3 - 8 Markytans temp. som funktion av radiella avståndet från avloppshålet.

10242 Lj 3 - 9 Temperatur t_1

10243 Lj 3 - 10 $- " - t_2$

10244 Lj 3 - 11 - " - t_3

10245 Lj 3 - 12 Temperaturer den 12/11-41 kl. 900 - 1230.

10020 Lj 3 - 13 <u>Markytans temperatur</u> son funktion av radiella avståndet från avloppshålet. Best. gjord omkr.

730 h = 190 h efter värmetillförselns avslutande.

10021 Lj 3 - 14 "Försök n:r 2 vid försöksfält L med elektrotermisk skiffepoljeframställning". (kurvblad 4).

<u>FÄLTFÖRSÖK 2</u>. 3/10-41 - 30/10-41.

3/10-41.

Värmespiraler av RRV-62 med dimensionerna 13 x 1,7 mm. 536 varv på en längd av 9,2 m. Ytterdiameter i medeltal 32,42 mm.

Beräknad trådlängd 51,6 m. Spiraltikt 8,750 kg. Uppspiralerna av järnspiral med dimensionerna 15 x 2 mm. Bandlängd c:a 10 m. Spirallängd 2.8 m.

Spiralerna nedpackade i siktad kvartssand. Temperatur i marken före försök c:a + 15°C.

Temperaturmätningarna äro under försökets 285 första timmar utförda med kvicksilvertermometer och synnerligen osäkra. Sedan användes Cu-konstantan-termoelement, varför värderna från denna tidpunkt kunna anses rätt säkra.

Provning av värmespiralerna före försöket:

Hål 1.	Amp.	75,0	Volt 142,0	R= 1,894
2		73,8	139,6	1,894
3		74,0	141,0	1,907
4 '		73,0	140 , 8	1,931
5		75,0	140,8	1,880
6		75,3	142,5	1,894

Under försöket mättes effekten endast på hål 2. Alla temperaturavläsningar ha sammanförts i en särskild tabel

Analys av gasprov n:r 1 från försöksfält "L".

Provet taget den 15/10-11. 275 timmar

Gasprovet innehöll:

$$CO_2 + H_2S$$
 28,2 vol. %

 C_nH_m 11,1 "

 O_2 1,2 "

 CO_4 35,0 "

 CH_4 23,9 " $(H_2 = 20,0 \% ?)$.

Oljeprover från Dr. Ljungströms anläggning.

х.	Tappat	under	tidsintervallet	395-403	timmar.	Motsv.	fat	N:r	5
XI.	Ħ	77	Ħ	422-428	Ħ	Ħ	Ħ	N:r	5
XII.	11	**	п	442-449	Ħ	11	11	N:r	5
XIII.	71	rt	11	463-471	Ħ	11	11	N:r	5
XIV.	11	tt -	H	487-495	п	n	Ħ	N:r	6

Ovanstående prover äro tappade omedelbart efter kondensorn / 3 i bifogad skiss/.

C. Tappat under tidsintervallet 463-475 timmar.

Detta prov är tappat vid punkt 6 i skissen.

Gasanalyser 3 och 5 från fältförsök 2.

Gasprov nr		3	5
co ₂ + so ₂	%	3,7	5 ,9
H ₂ S	%	23,1	9,7
$C_{\mathbf{n}}^{\mathbf{H}}$	%	7,7	2,3
% ₂	%	0,4	1,7
CO	%	0,0	0,0
Ħ ₂	4	29,2	40,7
CH ₄ .	%	27,7	22,5
⁴ C ₂ H ₆	%	8,2	4,3
Rest	%	1) 0,0	13, 4
Summa	%	100 ,0	100,0

¹⁾ Resten blev vid förbränningen 4,4 % negativ. Analysen på $^{\rm H}_2$, $^{\rm CH}_4$, $^{\rm C}_2$ $^{\rm H}_6$ har reducerats proportionellt till 0,0 % rest.

pältrüngük 3.

	Eurvblad	·
1.0247	Lj 3 - 15	Effektdiegrem. fültförsük 3.
		Temperaturkurver.
10249	L1 3 - 17	Temperaturförlopp i ett värmehål under 15 minu-
		ters avbrott i värmetillförseln.
10250	1.j 3 - 18	Temperaturkurvor i två radiolla enitt.
10251	143 - 19	Temperiarkurvor i två radiella anitt.
10252	Lj 3 - 20	Temperaturnivåkurvor.
	Lj 3 - 21	WAlschema.
10254	Lj 3 - 22	Radiella tempskurvor 9 dm. under markytan.
10255	7-j 3 - 23	n n 2 dm. n
10256	Lj 3 - 24	Temperturniv&kurvor tg. t5, t3 och t1.
10257	5 j 3 - 25	TempIntrvor.
10200	1.1.3 - 53	Restkurvor fren fültförsök 3.

till kurvor från fältförsök 3

Diagram IV och V visa temperaturerna i ett vertikalt snitt genom centrumhålet t_3 .(so fig. VII). Kätställena i anittet $t_3-t_1-t_6-t_8-t_{10}$ ligga ej i semma radialsnitt, men samtliga ligga i radialenitt genom värmehål. Mätställena i enittet $t_3-t_5-t_7-t_9$ ligga samtliga i radialsnitt mitt emellan värmehål (mätställe t_7 är något felplacerat).

Diagram IV gäller för 0 till 10 dm under markytan och diagram V för 11 till 16 dm under markytan. De med rött inprickade punkter ha erhållits ur diagram III och kunna anses säkra. Beträffende ku vornas dragning mellan dessa punkter kan givetvis på en del ställe delade meningar råda.

Diagram IV och V utgöra underlaget för temperaturnivåkurvorna i diagram VI.

Östersäter, Sköllersta den 18 dec194.
Sören Ljungdahl.

Vermerer från fältförsök 3 vid Östersäter.

De upptagna rören äro märkta med körnslang. Rör 1 är märkt med 1 körnslang, rör två med 2 körnslang o.s.v. Körnslangen är inslagna på rörene insida. Rörplaceringen famgår av bifogad skies. Rör 1 är det som hållits 800°C eller mer. Rör 4 har hållits vid omkring 700°C. Rör 2 resp. 6 ha haft en temperatur någet lägre än rör 1, medan rör 3 och 5 haft en temperatur någet högre än rör 4.

Rör 1: Siktad Kumlasand.

2: H H

)

- * 3: "
- " A: Evertseand "Döwendrup".
- н 5: н я
- " 6; n n

östersäter, Sköllersta den 22. dec. 1941. S.Lj.

Fültförsök 3 vid Östersäter.

Liten 6-hålagrupp. Hålen 1,5 m djupa och borrade med roterande borr. 7 termometerhål borrade för hand 3/4°. Hålens placering framgår av hålachema. 3 st. dränsringshål med placering enligt hålachemat.

Varmespiraler av RRV-62, Banddimension 1,7 x 13 mm. Spiralens dimensioner: Ytterdiameter c:a 32 mm

Stigning 21.5 mm/varv
Antal varv = 70 i skiffern.

The grownessering av effekten anvendes en uppritalngstransformater, vilken var emkopplingsbar sekundärt till 15, 30 resp. 60 volt. För finnessering av effekten voro värmsepiralerna förlängda evenför merken med 70 varv spiral av samma typ.

Garmonlagt funnos 10 temperaturmätetällen, vilka betecknas t_1 , t_2 , ..., t_{10} .

t₁ var plæderet inuti värmespiral 1, i vilken ett rætfritt stolför var nedsett.

to var placerat mellan skifferhälväggen och värmerfret linåt mot hexagonalens centrum.

t₄ ver placerat analogt t₂ men vid värmerör 4. Övriga termometerhåls placering framgår av hålschemat.

Temperaturmütningerna utfördes med termoelement av olika slag med följende beteckninger:

	4.5	
tı	Mickel - Mikrom	I
ŧ,	H A	II
t ₂	Jurn - Konstantan	II
t ₄	* *	1
	Koppar - Konstantar	ıı
t 6	- H	II
t ₇	an 11 an	III
t ₈		IV
to	- 9 -	7
t ₃	o - " -	VI
-	~	

Falibrering av samtliga termoelement utfördes med hjälp av smältbad i ugn.

Avläsningsinstrument t.som var kalibrerat direkt å ^OC kelibrerades om till mV för att korrektioner för t rmo lementens verierande motstånd skulle kunna införas. Avläsningsinstrument te inre motstån $R_1 = 62 \ \Omega$.

Instrumentets mätområde räckte ej för de höga temperaturer, som skulle uppmätas. I serie med instrumentet inkopplades därför vid behov ett seriemotstånd på 35,8 Ω .

Termometerns motstand mattes mad ett "Philoscop".

pältpürsük

```
Kurvblad Lj 3 - 26 Temperaturkurva
10266
                 Lj 3 - 27 Temperaturförloppet i vürmerdren inder de
10267
                             fürsta 3 timmarna (Diagram 1).
10268
                 Lj 3 - 28 Temperaturkurvor to.
                                                             (Diagram 2).
10269
                 Lj 3 - 29
                                                     t
                                                             (Diagram 3).
10270
                 Lj 3 - 30
                                                     t6
                                                             (Diagram 4).
10271
                 L<sub>3</sub> 3 - 31
                                                     t<sub>8</sub>
                                                             (Diagram 5).
                                                ŧ,,
10272
                 1.13 - 32
                                                     t10
                                                             (Diagram 6).
                                               tg,
10273
                 L_{1}_{3} - 33
                                                             (Diagram 7).
                                                     *12
10274
                 Lj 3 - 34
                                                             (Diagram 8).
                                                t13
10275
                                                     t2
                 Li 3 - 35
                                                             (Diagram 9).
10276
                 II 3 - 36
                                                             (Magram 10).
10277
                 11 3 - 37
                                                             (Diagram 11).
10278
                 L_{13} = 38
                                                             (Diagram 12).
10279
                 LJ 3 - 39
                                                             (Diagram 13).
10280
                 L1 3 - 40
                                                             (Diagram 14).
                                                     12
10281
                 Lj 3 - 41
                                                             (Diagram 15).
                                                <sup>8</sup>13
10282
                 Lj 3 - 42
                                                             Diagram 16).
10283
                 L1 3 - 43
                              Vattenkurva
                                                             (Diagram 17).
                              Temporaturkurvor 1: smitt t8-t5-t2-t11-t12-
10284
                 L1 3 - 44
                              t13 6 resp. 8 dm under marken.
                              Diagram 1. (3-27) Temp. Ero best. med ter-
```

mometrarna nedeatta på clika djup i 6 olika vurmeh61.

Diagram 2-8.(3-28 - 3 -34) Tamp. pd olika djup i samtliga mithal.

Plagram 9-15.(3-35 - 3-41) Temp. efter strömmens avelogning.

Diagram 16. (3-42) Temp. hos tg och tg på 6,8 ch 10 dm djup under comentrigg.

betruffand diagram från fultförsök 4 vid Östersuter.

Samtliga måttangivelser dm under markytan gåller från cementens övre yta.

Termometrarnas placering framgår av hålschema. Bifogad skiss visar värmespiralens läge å skiffern.

Diagram 1. Temperaturerna are bestanda med termometrarna nedsatta på olika djup i 6 olika hål /varme-/. Kurvorna gälla därför ej för ett bestant värmehål, varför någon olikhet i tillförd effekt, olikheter i spiralstigning m.m. kan förklara kurvornas något oregelbundaa form. Efter 150 min. hade värme-vågen hunnit fram till avloppshålen.

Diagram 2 - 8. I dessa diagram har uppritats temperaturerna på olika djup i samtliga mätta hål.

Kurva 1: 17 timmar efter start. Inmatad energimangd 530 kWh.

Kurva 2: 29 timmar efter start, Immatad energimungd 830 kWh.

Kurva 3: 63,5 timmar efter start. Inmated energimungd 1750 kWh.

Medeleffekten per meter värmehål var för respektive kurvor:

1: 0,810 kWh/m.

21 0,744

3: 0,715 ".

Varje avläsningsserie från dementytan och ned till botten har tagit en tid av 2-4 timmar i anspråk. Kurverna 1 och 2 i diagrammen ha samtliga reducerats till en och samma tidpunkt i avläsningsserien, men beträffande kurverna 5 har detta ej varit möjligt. Denna senare kurva, som skulle ange temperaturfördelningen vid strömmens avslagning, visar därför något för låga temperaturer.

I diagram 6, temp. 10 kurva 3 synes en egendomlighet; trots immatning av energi har temperaturen börjat falla. Detta tyder på en vatteninströmning som börjat i närh ten av detta hål.

Diagram 9 - 15. I dessa diagram har uppritats temperaturerna efter strömmens avalagning.

Kurvor 4: 75 timmar efter start = 11,5 timmar efter avalagming
Kurvor 5: 91 " " = 27,5 " " "

Det bör härvid beaktas, att dräneringspumpen ej varit i funktion under tidsintervallet 1 - 6 timmar efter strömmens avalagning. Vatten har därför inträngt i värmekroppen och stört temperaturkurvornas normala förlöpp. Avgående vattenmängden genom avloppshålen var vid strömmens avslagning o:a 1,5 liter per timme totalt. Under de därpå följande timmarna, då dräneringspumpen ej var i funktion, ökade vattenmängden till minst 10 liter per timme totalt genom avgashålen.

Diagram 16. I dette diagram har uppritats temperaturförloppet under försöket på 6 8 och 10 dm djup under cementytan hos $t_{\rm B}$ och $t_{\rm B}$.

Diagrem 17. Detta visar totalmängden vatten som avgått genom avgashålen vid olika tidpunkter under försöket.

Diagram 18. I detta diagram har skisserats temperaturfördelningen i ett snitt genom $t_8 - t_5 - t_2 - t_{11} - t_{12} - t_{13}$ på 6 resp. 8 dm. djup under cementytan vid två olika tidpunkter

29 timmer efter start. Inmated energimened = 830 kWh.

De punkter som uppmätts äre inringade. Kurvernas dragning mellan dessa punkter får endast betraktas som en mycket grov approximation.

Östersäter, Sköllersta den 21 febr. 1942.

J. Z.

fältförsök 5.

1	10262	Kurvblad Lj 3 - 45	Avkylningskurva för värmespiral. Djup: 3,7 m under marken.
	10263	Lj 3 - 46	Temperaturkurvor kring ett värmehål.
	10264	Lj 3 - 54	Temperaturategringer kring ett ensamt värme-
• ``	10265	Lj 3 - 55	hAl. Radiell värmespridning 1 skifferberg.

Faltforsok 5 vid fürsöksfält "L" & Östersäter.

" Ensamma hålet

Försökets Endamil var att få fram noggranna värden på temperaturfördelningen kring ett ehsamt värmehål, vilka skulle ligga till grund för en matematisk beräkning av värmeledningsförmågan hos skiffer i skiktriktningen och beräkning av skifferns specifika värme. Videre avsåg försöket att utröna, huruvida någon svårighet skulle föreligga att använda en spänning av 220 volt på värmeelementen.

Försöksanordning

Värmehålet var c:a 11,2 m djup helt i skiffer och med en diamete av 56 mm

Virmerorets yttre dismeter cia 48 mm

inre " " 39 "

Utombring värmeröret var packad "Kumlasand". Värmespiralen ar av RRV-62 med dimensionerna: Bandlängd o:a 51 m

Area 13 x 1,7 = 22,1 mm^2

Antal varv 536

Spirallangd 12 m varav c:a 8 dm över skifferytan Ytterdiam. 32.3 mm

Vürmespiralen var nedpackad i ren kvartssand i värmedret. I värmespiralen var nedsatt ett rör till ett djup av 3,7 m (under skifferytan) i vilken temperaturen £t₁) kunde bestämmas. På olika radiellt avstånd från värmeröret voro borrade temperaturmätningshål, samtliga till ett djup av 3,7 m under skifferytan enligt följande:

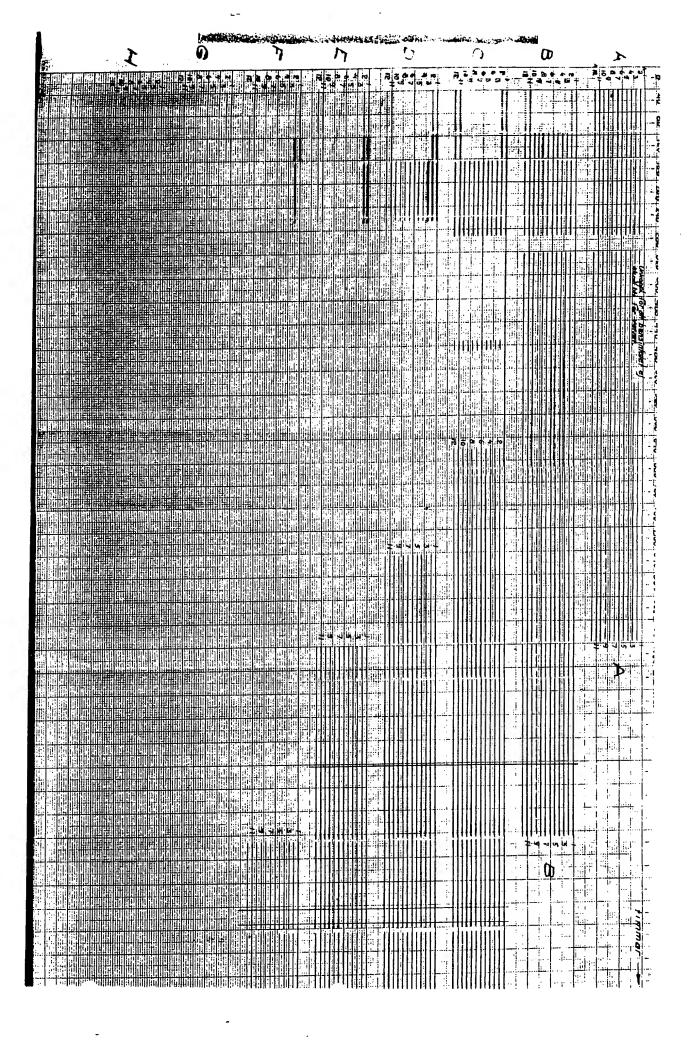
Samtliga temperaturbestämningar gjordes med Chromel-Alumel-termo element. Mätningarna gjordes pår olika djup från skifferytan och ned till maximaldjupet 3,7 m. Vidare bestämdes strömstyrkan och spänningen på värmeelementet.

FALTFORSUR 6.

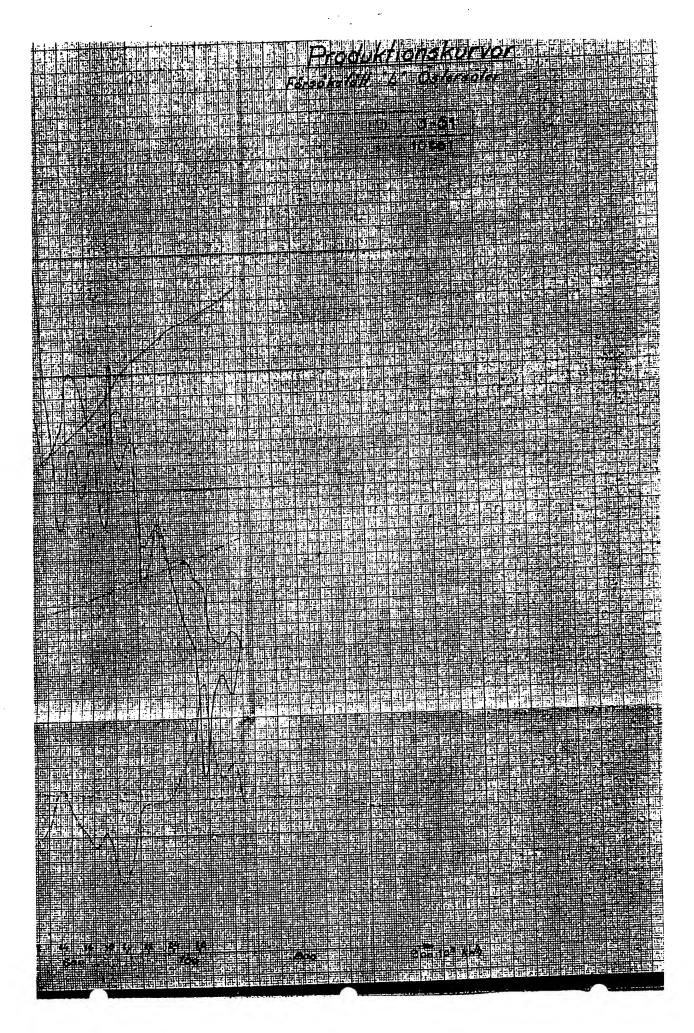
Försöksfält L. Cstersäter .

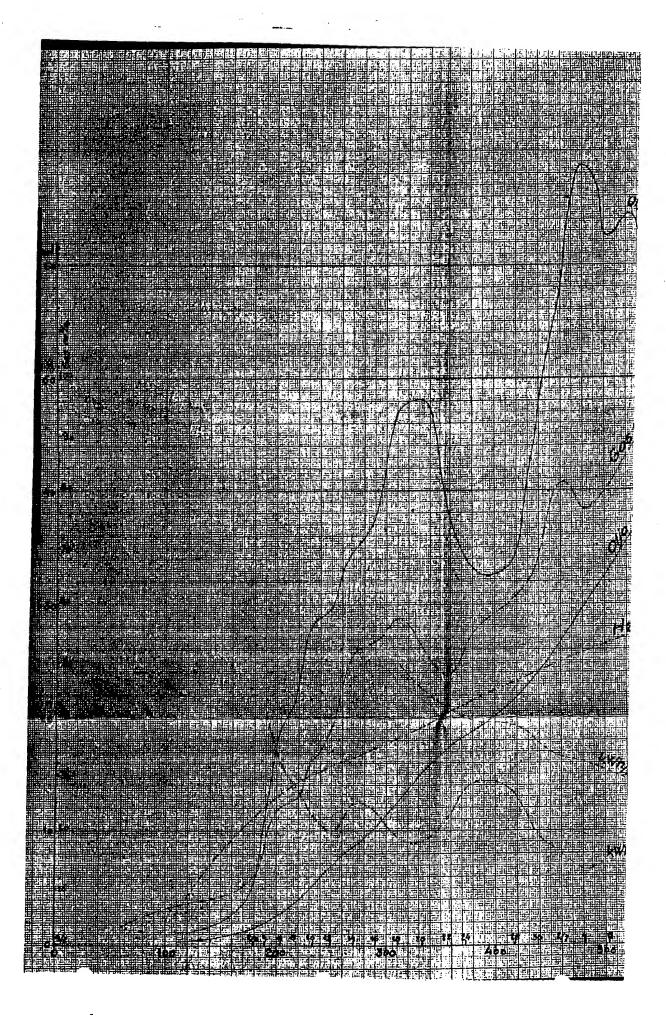
_		(Kurvblad I	:3	3	_	47	Hålinkopplingsschema	(del	1)	sommonactta	
	10259	{	i.j	3	-	48	. W	(GD)	II)	till 1 st.	ri-
		I	Lj	3	•	49		(del	III)	ginal.	
	10260	1	Lj	3	-	50	Energifördelningesch	ema.			
١,	10261	1	Lj	3	-	51	Produktionskurvor.				
	10031	I	Lj	3	-	52	Temperaturkurver H7,	C7.FC	ratkaf	Elt. Usterell	ter

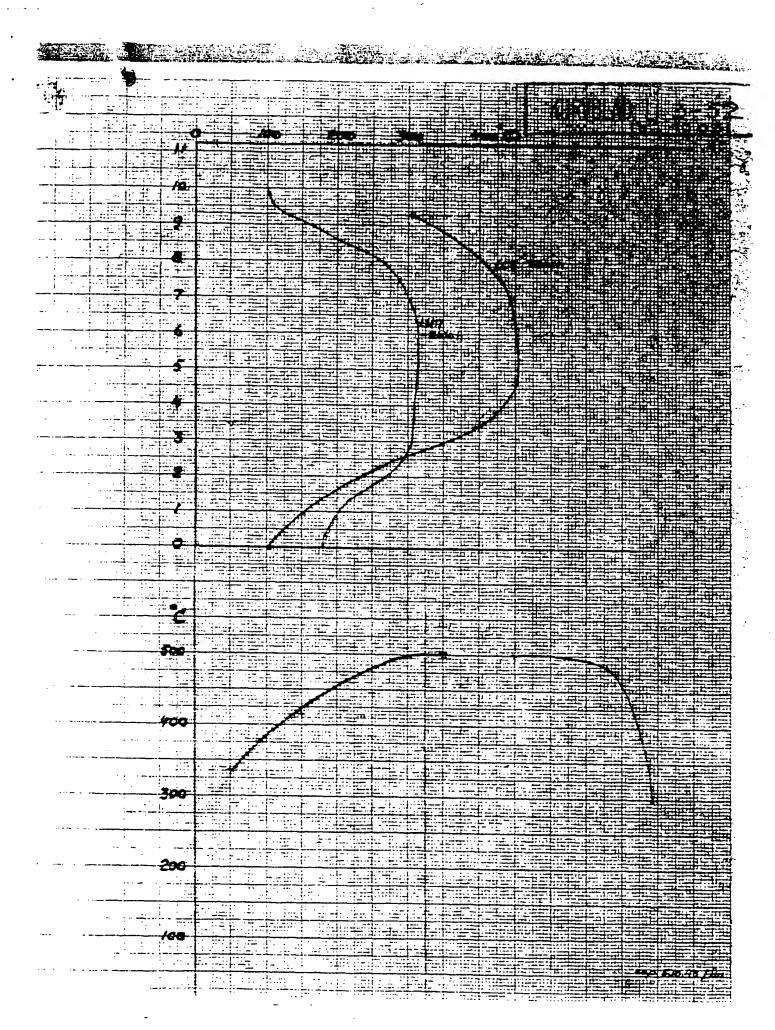
ENERGIFÖRDELNINGSSCHEMA FÖRSÖKSFÄLT L., ÖSTERSÄTER KURVBLAD Lj-3-50 DIARIENT 10260



	P - 8
	i loae
	1760
	- 58
	- 18 H
	12/40 22
+ 4 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 -	Zeloaza
	7 - 3 t = - 3
	\$ 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5 5
	10 17 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	- C C C
	5 0 3 F.
	1 6828
	- SESSIF
	PERSONAL PROPERTY OF THE PROPE
	N N S G &
	25 9 1 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3
	259 A 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
	259 (27.2) (2.2) (
	20 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0







SVENSKA
SKIFFEROLJE A.-B.
Ljungströmsanläggningen

betr. elektrotermisk skifferoljeframställning. 1.

Rap. Lj. 36.

Erfarenheter vunna ur försöken med fält I å Norrtorps gärde.

Vid vörmefrontens framskridande under det gångna försöksäret har en med till buds stående tekniska hjälpmedel fortsatt andersökning pågått, avsedd att klarlägga det fysikaliska förloppet.

Inom den ev den elektriska energien uppvärmda kropp, vari pyrolysen fortgår, föreligga tvenne olika skeden av pyrolysen. I det förste skedet i värmefröntens främre del uppvärmes skifferkroppen kring de elektriska värmeelementen förmedelst en övertemperatur i elementen, varigenom värmeledningen från dessa till skifferkroppen möjliggöres. Därvid uppträder inom den från virmeelementen utstrålande radiella värmetransmissionen en fallande serie av olika temperaturer. Närmast värmeelementet kan skiffern t.ex. ha uppnått en temperatur av 400 under det att någon halv meter längre ut skifferns temperatur endast nått ett värde av 200° för att på radiellt ännu större avstånd icke hava erhållit någon väsentlig temperaturstegring.

Närmast värmeelementen i en temperaturzon, som ligger medlan 400° och 300° pågår pyrolys av skiffern, varvid bildas blje aser samt icke kondenserbura gaser, såsom väte, metan m.fl de icke kondenserbara gaserna bliva därvid bärare av de kondenserbara oljegaserna i den mån som tryck och temperatur medger en transmission av oljegaser.

Under alla förhållanden medföljer någon liten del av oljegaserna de permanenta gaserna även vid så låga temperaturer, som
betingas av omsivningen i skifferberget, t.ex. ett minimum av
+8°. Fortgår nu en långsamt till tagande gasproduktion i den sig
så småningom vidgande värmezonen kring ett värmeelement, så måste tydligen de icke kondenserbara gaserna under ett stegrat gastryck beredas tillfälle till avlöpp frin den kring värmeelementet pågående pyrolysen.

I detta första skede av värmefrontens uppvärmning hållas emellertid (msavloppen stängda förmedelst de på dem anbragta ventilerna. Gastrycket stegras därvid tills gaserna tvinga sig from inom skiffermassan i olika riktningar, varvid gasström-

67	SKITIROVICE Umaniferation					
		and the same of th				
	Control of the Contro					ner alls
	deltemperetur					zets me
	da av eliterper a		G. I			avren 14-
	1/des Virgor Aldra					
	The representations and a					nom teta
	po denime altt erm er					ilie av.
	lagrarie tataf air					
					A THE PROPERTY OF THE PROPERTY OF THE PARTY	SEC. 11. 12. 12. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15. 15
1	den som ligga fill		1. 6. 1	14 to 15	The state of the s	the The Court of the Property of the
	and the state of t		A STATE OF THE RESERVE OF THE RESERV		AND THE RESERVOIR	Halling of Table 1
	A LE C C Appendigner					w. Franklet
	kruvoros av suprevam			THE TAX LAND AND A SECOND PROPERTY OF	C. 6.7. 10 10 10 11 15 11 10 10 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	
	ra det autumom ra					
4	Security Security Control			ter en nicht der State ein bestellt.		vissa sto
1	den greaker an war					
3						uppritata
	- Jeserode pe est esto	And the state of t				THE PARTY OF THE P
1	ad 1112 com an daylik		4			
	- From empenha	A STATE OF THE STA	in Card ball anteren ber ber ber ber		A SECOND SALES AND A SECOND	Delication of the second
	unings Vivience en		A			ekirfer-
1						oljerika
	skiffern ar belägen	1.6				
Š	Undersökninga					Kenting the state of the state of
963	på mokaverande höja					
	den samme uppvarmni					re kvant
	inom skiffern bunde					
	s repersionaskning av 6	A THE PROPERTY OF THE PARTY OF			P. CO. ALBERT STATE P. D. D. C.	the factors that the state of
	delar ev skifferla	ACCOUNT NOT DESCRIBE				E Sant and we are a series in the last
	så rättivil tempers orsaken till det si				Carried Land	Total Control
	de lager. I					
1	THE STATE OF THE S				学学	SE WILLIAM ST

KITTROUTASS CIPTASS		
Teuser re		
Dema Vic		
og toras		en of tankomily
benellertic		
even denna		
l raffande Lee kuryon		
denna for		sporrfrontent
avara pago 300 se h		
relandil		
#IF 400		
all tall na	Canada ka	
- H. M. 18. 18.		
nemoords - engine by		Medical Den
tidigarer		de Okede 1 %.
Jan Var		augentuerat.

C A LEAST SEDELLINE DE	PROVER YEAR OF	据。在1981年2月1日日本	
			r romania de la compania de la comp

SVINSKA SKIPPEROTJE A.I. Humantemakalen allen	《大学》 (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		(a). (a).	
	M TOHWY		1.1.2	A ZERONITE SOUTH TO LEGISLATION OF THE PARTY
Thin sells				ersök- Westen
				Kurget
ningentening			*	
ira unide a linger ci artalia				action:
		医多次性 医多种性线 经工程管理 计存储器		on brant
Filmwani. Levianos i	101213			

(

Beskrivning av försök

med öppnande av gaskranarna på

lilla fältet Norrtorp I.

Före försökets början den 3/7 voro gasraderna 35-27 inkopplede med följande data

Samma dag öppnades raderna 33 med 1/2 varv och 31-30 med 1/4 varv till resp. 1 1½ och 1½ varvs öppning. Då blevo trycken så gott som oförändrade, endast obetydligt lägre. Konkolen utfördes 3 tim. senare.

Vattenproduktionen var före denna tidpunkt enligt följande Datum 29/6 30/6 1/7 2/7 3/7 4/7 417 430 400 796 396 412

Som synes var vættenproduktionen t.o.m. den 3/7 mycket låg och blev ej högre av den 3/7 företagna öppningen.

asen ökade den 4/7 till 598 m³/tim från 552 m³/tim den 3/7, dettydligen som följd av nämnda öppning.

Av ovanstående att döma borde man göra ett försök att öppna upp gasen mera under iakttagande av vattenproduktionen, så att denna ej stegrades för mycket.

Dr. Ljungström beordrade den 4/7 en öppning av hela fältet med 1/4 varv på samtliga rader, varefter trycket skulle observeras, och om detta ej blev för lågt, ytterligare öppninger med 1/4 varv i taget skulle utföras tills trycket sjunkit till minimum 70 å80 mm Hg och vattenproduktionen ej blivit för hög.

Efter öppningen den 4/7 med 1/4 varv erhöllos följande data:

Gasproduktionen blev den 5/7 kl. 12 700 m³/tim.

28 -26/4 Rad nr. . Öppning 큠 3/4 1+ 1돐 varv Tryck mm Hg

Vattenproduktionen den 5/7 på morgonen blev ändock ej högre än 304 l/tim.

Den 5/7 inkopplades hela rad 26, och denna öppnades $\frac{1}{2}$ varv, och de andra bibehöllos oförändrade. Denna dag erhöllos följande data. Rad 26 öppnades $\frac{1}{2}$ varv till.

Rad nr. Öppning 1를 3/4 varv Tryck mm Hg

Vattenproduktionen den 6/7 på morgonen kom nu upp i 892 lit/tim, varför ej någon omstrypning företogs denna dag, förrän ytterligare mätningar av vattenproduktionen kunnat erhållas. Gasen hade minskat till $662 \text{ m}^3/\text{tim}$.

Den 7/7 var vattenproduktionen på morgonen 368 l/h, och vid en tryckmätning erhöllos följande tryck

Rad nr

Gasraderna öppnades ytterligare 1/4 varvid följande data erhöllos. Trycken mättes $4\frac{1}{2}$ timma senare.

Rad nr Öppning $1\frac{1}{8}$: 13/4 13/4 1골 1골 1븅 11/4 1분 vārv Tryck ·

mm Hg 126 125 125 122 122 122 122 120 119 118

Gasproduktionen var den 7/7 kl. 13.30 195 m³/h. Vattenmätningen mellan kl. 11.00 - 16.00 samma dag blev 624 l/h.

Vattenproduktionen var den 8/7 mellan 0000 - 0500 600 1/h och gasen den 7/7 mellan 1200 - 2400 802 m³.

Den 8/7 kl. 0900 erhöllos följande data på lilla fältet.

. 29 Rad nr Öppning 13/4 1324 1귤 1글 1불 1높 1 2 varv Tryck mm Hg

Den 10 var vattenproduktionen 520 l/h. Samtliga gasrader 35-26 öppnades 1/4 varv. Trycken uppmättes $4\frac{1}{2}$ timme senare, varvid ställningen var följande:

28 27 26 Rad nr 36 35 33 32 29 Öppning 13/4 13/4 13/4 13/4 13/4 2 Ö 1분 1충 2 . varv Tryck 130 130 130 129 130 129 130 131 128 131 131 mm Hg

Att trycken blev högre än föregående värden kan bero på, att Hg har blivit uppblandat med vatten och partiklar, vilket vid tidigare försök har visat sig inverka menligt. Den 10/7 var vattenproduktionen mellan 13.00 -18.00 845 l/h och den 11/7 mellan 0,00 - 5.00 745 l/h. Grundvattenmätning visade, att kurvan hade förskjutit: sig något framåt framför fronten.

Den 14/7 gjordes omkoppling på Norrtorp I och efter omkppplingen erhöllos följande data:

Rad nr 36 35 32 31 30 29 26 34 33 Öppning 13/4 13/4 2 2 13/4 13/4 13/4 17 1글 1출 varv Tryck 117 112 112 112 110 110 110 110. 109 mm Hg

Den 15/7 var vattenproduktionen 672 l/h och gasen 790 m³/h
Den 19/7 företogs nya tryckmätningar, och på basis av dessa gjordes följande omstrypningar den 20/7.

den 24/7

Rad nr 28 27 26 36 35 34 33 32 29 Öppning 17 1글 13/4 13/4 13/4varv 0 Tryck 115 115 120 115 115 115 115 mm Hg 110 115

attenproduktionen var den 25/7 720 l/h och gasen 605 m³/h. Efter omkopplingen den 31/7 var ställningen följande

Rad nr 36 34 33 32 31 30 29 28 27 37 35 Öppning 13/4 13/4 2 nr. 0 1출 13/4 를 Tryck 107 105 105 10011 100 100 95 105 105 100 107 mm Hg

Den 2/8 gjordes omstrypning på rad 29 med 3/4 varv till 1 varv. Vattenproduktionen var 1/8 716 1/h och gasen 610 m^3/h .

Den 3/8 öppnades rad 37 till 1/4 varv varvid medeltrycket blev 123 mm Hg.

Den 4/8 öppnades rad 37 till 1/2 varv och rad 27 stängdes och rad 28 stryptes till 1/2 varv.

Vattenproduktionen var den 3/8 mellan 00.00 - 15.00 665 l/h.

Den 4/8 öppnades rad 37 till 1/2 varv och rad 27 stängdes. Den 4/8 var gasproduktionen 550 m³/h och vattnet 465 l/h.

Den 10/8 öppnades rad 36 tll 1/1 varv och rad 31 sänktes till 10 varv.

Den 18/8 öppnades gasrad 38 på försök till 1/4 varv. Före öppningen var gasmängden 470 m³/h. Efter 3 timmar mättes gasen och var då 495m³/h. Trycket i gasrad 38 är mycket varierande mellan 120-40 mm Hg. Den 19/8 stryptes gasraden så, att 9 vantiler voro öppna 1/4 varv och de övriga stängda. Trycket i dessa ventilær voro i genomsnitt 115 mm Hg.

Radinkopplingsschema av den 12/8 visar situationen.

Radinkopplingsschema av den 19/8 visar situationen.

Den 25/8 var hela gasrad 38 öppen 1/4 varv.

Den 6/9 öppnades gasrad 38 till ½ varv.

Gasrad 27 och 28 nedmonterades den 31/8.

Den 8/9 öppnades gasrad 39 till 1/4 varv, och gasrad 29 stryptes till $\frac{1}{2}$ varv.

Den 12/9 omstryptes ventilerna och följande data erhöllos: Rad nr 39 38 37 36 35 34 33 32 31 30 29 Öppning varv 1/4 $\frac{1}{2}$ 1 $1\frac{1}{2}$ $1\frac{1}{2}$ 13/4 13/4 $1\frac{1}{2}$ 1 1 $\frac{1}{2}$

Den 13/9 gjordes omkopppling på Norrtorp I.

14/9 -44
Axel Axelsson.

P. M.

angående oljeutvinningen vid Ljungströmsanläggningen.

I nedanstående promemoria vill undertecknad i korthet framlægga huvuddragen av de synpunkter å Norrtorpsfältets produktionsförhållanden till vilka han kommit efter sammanställande av resultaten från laboratorieförsök samt drift och driftsundersökningar,

Laboratorieprov med långsam uppvärmning av skiffer intill 460° C ha visat, att oljeutbytet, som är ytterligt beroende av upphettningsförloppet, under de förhållanden, som råder i Ljungströmsfältet, aldrig kan uppnå fischersprovets haga värde även om temperaturen skulle stegras upp mot 500° C. Med den långsamma temperaturstegring, som måste råda i Ljungströmsfältet synes man ej få räkna med större oljeutbyte än 30 l. per ton skiffer i övre lagret och 40 1. per ton i undre lagret. Däremot synes man erhålla detta mindre utbyte vid relativt låg temperatur 340°C, medan en ytterligare höjning i pyrolystemperaturen ej medför nämnvärd höjning i oljeutbyte, sedan skiffern väl en gång varit upphettad till temperaturer häromkring under längre tid. Om upphettningen avstannar vid lägre temperatur erhålles däremot ett snabbt för-Sålunda synes man få räkna med endast halva utbytet samrat utbyte. till 320° C och i det närmaste intet utbyte under 300° C. enligt, vad som f.n. tycks framgå av laboratorieprov.

Om man nu räknar mel ett oljeutbyte av 30 de pertten i övre skifferlagret och 40 l. per ton i undre skifferlagret samt med att skifferns sp.v. är 2,20, nuvarande Norrtorpsfältets front 68,5 m., radbredden 3,3 m. och skiff rejupet 14,3 m., erhåller man efter avdrag för 10% kant- botten- och takförlusterett totalt oljeutbyte av c:a

99.000 1. per övre halvrad. 132.000 1. per undre halvrad.

Dessa värden äro sålunda giltiga, em pyrolystemperaturen uppnått 340° C eller däröver. Uppnås ej högre pyrolystemperaturer än 320-340° C, räknas i det följande med att man erhåller 2/3 av

denna produktion resp. 1/3 om pyrolystemperaturen ej uppnär högre värden än 300-320° C.

Dessa siffror inrymmer ungefür så stor del av gasbensinen som f.n. uttvättas vid Horrtorp.

Om den bearbetade skiffermängden i sin helhet sålunda uppnår den erforderliga minimitemperaturen 340°C, och om den gör å tta
under pågående eller strax efter avalutad energiinmatning, så rhålles vid en avverkning av 1 rad per 15 dagar en produktion av:

640 1/h 5.500 M³ eller 4.800 ton per Ar

Vid Norrtorpefältet har det nu visat sig att den aveedda minimitemperaturen torde kunna uppnås i en rad genom inmutning av 1250 mWh., sävida vatteninläckningen i fältet ej är för besvärande. Energiätigingen skulle sälunda bli:

5.4 EWh/1. olis. (Ber. energifürbr. per liter olis.)
Enligt Dr. Lundholm är skiffers sp. värme 650 Kal/m³⁰C.

Varje rad innehåller 1640 m³ skiffer samt 200 ton vatten (fukten antages i berget vara = 5,5%, vilket är det max-värde, som exhallits för våt, krossed skiffer av "Berghsockring"). Energiåtgången skulle sålunda härur kunns beräknas till: 1.000 mwh. per rad. d.v.s. 4,4 kWh per liter och om 20% tillägges för tilläledningsförluster och "onödig" uppvärmning av kalkberg och lerskiffer till
5,2 EWh/1.

Under fültets nuverande driftstid har 25 helreder avverkats, vilket skulle betydg att den avverkede skiffermassen, om pyrolystemperaturen i alla delar varit minst 340°C, skulle ha givit en totalproduktion av:

5.750 m³ (Med avs & ovverkad skilferkvantitet ber. totalprof De i fältet uppmätta temperaturerna visa emellertid att medan atora delar av fältet uppmått onödigt hög temperatur, andra delar ej uppmått den angivna gränstemperaturen 340°C., Vilket senare med all samnolikhet beror på i fältet inträngande vatten.

Om man nu gör en indelning av varje värmerad i olika soner och med tillhjälp av de uppmätta temperaturerna och Dr. Lundholms temperaturfördelningsberäkningar beräknar den avgörande pyrolystemperatur, som varje son varit utsatt för, kan man härur nl. det föreglende skapa sig en uppfattning av varje sons olj produk-

tion samt i nigon mån bestämme den tidpunkt under vilken ifrågevarande son varit produktiv.

Vid produktionsberäkningarna enligt bilaga 1. har nu varje värmered indelats i övre och undra halvrad, beroende på de olika oljeutbytena från dessa halvrader och den olika pyrolystemperatur, som de i regel ha uppnått. Varje helvrad indelas vidare i tre ungefär lika stora soner 5,8 och C, belägna på olika avstånd från värmeelementen, vilka soner sålunde, medan energiinmatning ännu pågår, befinna sig i olika temperaturstadier. Temperaturgradienten mellan sonerna är c:s 30°C. Varje rad indelas sålunda i 6 ungefär lika stora soner, med en temperaturskillnad av 30°C.

Som framgår av beräkningarna enligt bilaga å skulle det nuvarande Norrtorpefältet med hänsyn tagen till den på många ställen otillräckliga temperatur, som uppsåtte ha givit en totalproduktion av

4.270 m³ (Med avs. & temp. beräknad totalprod.)

Den produktion, som verkligen erhållite från fältet intill
den 6/3 har varit:

4,140 m3 (Erhallen produktion.)

om framgår av bilagen stämmer även den till olika tidpunkter beräknede produktionen, tämligen väl överens med den, som verkligen erhållite enligt följende sammanställning:

Datum.	Ber. produktion.	Erhallen produktion.
20/1 -43	336 m ³ .	360 m ³ .
20/3 -43	882 m³.	870 m ³ .
20/5 -43	1531 m³.	1550 m ³ .
10/8 -43	2394 m³.	2281 m ³ .
10/9 -43	2856 m³.	2610 m ³ .
1/12 -43	3549 m³.	3525 m ³ .
6/3 -44	4272 m³.	4135 m ³ .

Först och främst framgär sälunds att det nuvarande treväningssystemet ej kunnat haft nämnvärd inverken på produktionen,
då den sedan den 1 oktober sjunkande oljeproduktionen helt kan
förklaras med att temperaturerna allmänt ej kosmit upp till 340°C.
från och med 19:e raden. Vidare framgår att produktionen under
februari i d då produktiva raderna 23 och 24 endast varit c:a 77 m³
mot normalt 230 m³. Detta innebär a timproduktion av 214 1. medan

den verklige timproduktionen varit era 230 1. under februari månad 1944.

De allvarlige avvikelser, som förekomma, från den av Ing. Ljungdahl uppdragna prognoskurvan härrör, av ved som framgår av produktionschemat från 3:e och 4:e redernas ofullatendiga produktionsi februari och mars 1943 samt 9:e och 10:e redernas ofullatendiga produktion 1 juni samma år.

Ojemheterna i produktionskurvan för Ljungströmsspläggningen härrör sålunda uteslutande från:

- 1. Ojama inkoppling av värmerader.
- 2. Ofullstandig oljeavdrivning i vissa varmerader
- 3. En för långsam temperaturstegring i vissa värmerader, varvid torts att fullständig produktion erhållite, denna kulminerat vid för sen tidpunkt,

Den godn överenestämmelsen vid olika tidpunkter mellan den beräknade produktionen och den verkliga viser till fullo att oljeläckaget till omgivningen icke har ökat med den ökade utläckningekonturen. Då ju grunderna för beräkningen av oljeproduktionen ej
äro kända med allt för ator noggrannhet (se medan) får den ovan
nämnda överenestämmelnen mellan beräknad och verklig produktion
ej tagne som bevis för att läckageförlusterna skulle vara försvinnande små, men det synes troligt, att så är fallet.

Anglende beräkningene noggrannhet maste framhålles att det angivna utbytet på 40 resp. 30 1. per ton skiffer kan vara fel på måhända 15%, likaväl som den angivna minimitemperaturen für fullgod pyrolya 340°C kan vara fel på e:a 10%. Vidare är ju korrektionen 10% für tak-, botten- och kantförluster en tämligen okänd faktor, vilket allt förorsakar att de ocräknade produktionsvardens kunna vara fel på e:a 20-25%. Överensstämmelsen mellan beräknad och verklig produktion får sålunda i och för sig ej föranleda till för långt dragna slutsatser, huru förbluffande den än kan vara.

Det enda som detta P.N. med absolut sükerhet ger vid handen är, att den på sista halvåret låga produktionen (liksom vid vissa föregående tillfällen) ej kan tillskrifas ökat oljeläckage till omgivningen lier förevåred uppfordring genom trevåningssystemet, utan att den till absolut största delen härrör från för låg pyrolystemperatur i stora delar faltet.

Norrtorp don 6 mars 1944

O.Sandin

Produktionsscheme:

1. övre. 19/10-24/1	Rad.	Energiinm. tid.	Zon	Avg. temp	Tid- pkt.	Prod M3	Radprod.	Totalprod M ³	Verklig prodtid.M3.
1. Undre	n	"	B. C.	340. 340. 340.	10/1 20/1	15 15	1/1		
2. Vyre 19/10-24/1 A. 340 5/1 333 10/1 2. Undre	"		B.	340	30/12	20 20			
" " C. 340 10/2 44 20/1 231 336 360 360 340 25/1 33 20/1 336 360 3	n	19/10-24/1	A. B.	340 340	15/1	33 33		105	
3. Övre 19/10-10/2 A. 340 15/1 33 20/1 336 360 360 360 340 340 35/2 333 20/1 336 360	2.Undre	11 11	B	340	15/1 25/1	33 44 44	20/1		
4. Övre 3/12-15/3	}		Α.	340	15/1	1	, ,	336	
4. övre 3/12-15/3	3.Undre	ff 17	C. A. B.	340 340 290	25/1 25/2 30/2				
5.Övre 14/12-29/3 A. 340 20/2 33 172 651 1/3 340 15/3 33 1/3 3/3	11	11	A. B.	340 340	10/2		1	479	·
7. Ovre 14/12-29/3 A. 340 20/2 33 1/3 33 1/3 5. Undre " A. 340 15/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 44 20/3 6. Övre 28/12-15/4 A. 340 5/4 33 15/4 6. Undre " A 340 30/4 44 15 30/4 7. Ovre 12/1-3/5 A. 340 15/4 33 10/4 7. Undre " A. 340 15/4 33 10/4 7. Undre " A. 340 15/4 34 1/5 " C. 340 20/5 44 1/5 " C. 340 20/5 44 1/5	91	11 11	A.	1340	15/3 15/3 25/3	33 44 29]		
6. Övre 28/12-15/4 A. 340 5/4 33 15/4 6. Undre H B. 310 1/5 15 30/4 7. Övre H 12/1-3/5 H B. 340 15/4 33 10/4 7. Undre H B. 340 15/4 15 30/4 1/5 H C. 340 340 30/4 1/5 H C. 340 20/5 4/4 1/5 H C. 3	n	14/12-29/3	B. C.	340 340	5/3 15/3	33 33 33		651	
6. Ovre	n		P.	340 340 340	115/3	44 44 44	1	990	20/3
7. Övre 12/1-3/5	11	n	B. C.	340 340	5/4 20/4 20/4	33 33 33]	002	8701
7. Undre	n	ii l	B. C.	340 310	30/4	15	1	3040	·
	11	Ħ	В.	340 340	5/4 15/4 30/4	33 33 33	i i	1040	
	Ħ	п	Λ. Β.	340 340	15/8	44	1/5	1271	

•	Rad.	Energiinm. tid.	Zon	Avg.	Tid- pkt.	Prod M	Radprod.	Totalprod M ³ / E	Verklig prodtid M
	8. Övre	25/1-8/5	A. B. C. A. B.	340 340 340 340 330		33 33 33 44 29	1/4		
	n O Comp	11/2-20/5	C.	290		0	15/5 172	1443	
	11 N	n H	A. B. C.	340 340 320 280	15/5 1/6 1/6	33 33 22	20/5		
,	9.Undre	n n	A. B. C.	280 280 280	11	000			20/
		16/3-28/6	А. В.	340 340	5/6 20/6	33	10/6	1531	1550
	10. Undre	. #	C. A. B.	340 340 330	25/6 10/7	33 33 33 44 28 15	1/7		
	" ll.Övre	30/3-30/7	C.	310 340	10/7	* . *	186	1717	
	" 11.Undre		B. C. A.	340 340 340	15/7 30/7 25/8 30/7	33 33 44 44 28	20/7		, j.
	H '	tt tt	B. C.	340 330	15/9 15/9	44 28	1/9 \ 215	1932	
	11 11	16/4-15/8	A. B. C.	340 340 340	15/7 30/7 15/8	33 33 33	20/7	-332	
	12. Undre	11 ' 11 11	A. B. C.	340 340 340 340	15/8 1/8 15/8 30/8	44	5/8		
	13.Övre	4/5-1/9	A. B.	340 340		33	231 1/8	2163	
J.	13.Undre	n n	C. A. B.	340 340 340	30/7 10/8 20/8 30/7 20/8 1/9	33 33 44	10/8		10/
	" 14. övre	# 22/5 –1 7/9	C.	340	1/9	44	231	2394	10/ 22 8 1
	n 14.Undre	- #	B. C.	340 *340 340	25/8 5/9 20/9 1/9 1/10	33 33 33	1/9	₽.	
	n n	n IL	A. B. C.	340 340 340	1/10	3 44	15/9		
	15.Övr	10/6-4/10	A. B. C.	340 340			231 1 0/9	2625	·
	15.Undr		A. B. C.	340 340 340 340	1/9 15/9 25/9 15/9 1/10	44 2 44 2 44	20/9 231	2856	20/ 281

Rad.	Energiinm. tid.	Zon	Avg. temp		Prod M	Radprod.	Totalprod M3	Verklig prodtid M3
16.Övre # 16.Undre	29/6-20/10	B. C.	340 340 340	25/9 15/10 20/10	33 33 33 44	1/10		
# HO + UNGT	H	B. C.	340 340 340	1/10 10/10 1/11	44	\$/10		
17.Övre	15/7-6/11	A. B. C.	340 340 340	5/10 20/10 5/11	33	231 15/10	3087	
17.Undr	8 M M	A. B. C.	340 340 340	10/10 25/10 10/11	44 44 •44	20/10		
18.Övre	31/7-22/11		340	20/10	44	231	3318	
18.Undr	n i	B. C.	340 340 340	10/11 5/12 20/10	11	1/11		
#1 11	n n	B. C.	340 340	20/11 5/12	33 33 33	15/11 231	3540	1/12
19.övre	17/8-9/12	A. B. C.	340 310 310	5/12 1/1 1/1	33 11 0	15/12	3549	352 5
19.Undr	9 # # #	A. B. C.	340 310 300	茲	44 14 0	1/1	v ·	
20. Övre	2/9-27/12	Α.	340	1/12		102	3651	
n 20. Undr	H H	B. C.	340 340	15/12 10/1	33 33 33	10/12		:
n n	n n	A. B. C.	340 330 310	25/12 10/1 20/1	44 28 15	1/1	40 Am	
11 11	18/9-13/1	A. B. C.	340 340 340	30/12 10/1 20/2	33 33 22	186	3837	•
21.Undr	e #	B. C.	340 310 290 -	15/1 20/2	44 15 0	1/2		
22.Övre	5/10-20/1	A.	340	10/1	33	137	3974	+ . *
" 11 22.Undr	11	B. C.	340 340 310	20/1 30/1 1/2	33 33 11 0	20/1		
n	n n	B. C.	280 280		0	20/1	4084	
23. Övre	21/10-17/2	A. B. C.	340 340 300	20/1 10/2 20/2	33 33 0	1/2		
23. Undæ	ө н н	A. B. C.	310 280 280	20/2	11 0	20/2		
		-	200			77	4161	

Rad.	Energiinm. tid.	Zon	Avg. temp	Tid- pkt.	Prod	Radprod.	Total prod	Verklig prodtid.
24. Övre 10 24. Undre 11 25. Övre	6/11-6/3	A. B. C. A. B.	340 340 340 280 280 280 340	15/2 25/2 5/3 - - 1/3	33,11,1000	# 15/2 77 1/3	4238	
25.Undre	1	C. A. B. C.	- '	•• ••	000	33	4271	5/3 4135

Temperaturfördelningen radiellt från värmeelementen enl. Dr. Lundholm framgår av bifogat diagram likaså zonindelningen och de olika horisontalzonernas inbördes temperaturförhållanden.

 (

P.M.

Angående orsakerna till de otillräckliga pyrolystemperaturer, som uppnås i vissa zoner inom Ljungströmsfältet.

Enligt föregående promemoria, har bevisats, att orsakerna till den otillräckliga oljeutvinningen vid Ljungströmsanläggningen helt och hållet äre att söka i de otillräckliga pyrolystemperaturer, som uppnåtts inom stora delar av fältet. Undertecknad vill nu här nedan söka ge en förklaring till att skifferberget i stora delar ej uppnår avsedd pyrolystemperatur, trots att effektinmatningen mer än väl skulle räcka till för uppnående av denna temperatur.

De uppmätta temperaturerna visa, att den temperatur, som uppnås mitt i det övre lagret, vil stämmer överens med den ur energiinmatningen, specifika värmen och vattenhalten (5 %) beräknande temperaturen. Det undre skifferlagret visar sig emellertid genomgående vara svårare att få upp i temperatur. Av temperaturkurvornas upseende att döma rör det sig och inträngande vatten, som står och kokar i vissa zoner av undre skifferlagret, och härvid håller temperaturen i dessa zoner nere vid sin kokpunkt, c:a 120°C. vid ifrågavarande grundvattentryck. Sålunda stiger temperaturen i dessa zoner icke från det ena dygnet till det andra utan håller den sig en längre eller kortare tid konstant vid c:a 120°C. för att sedan med en gång åter börja stiga med normal hestighet. Genom detta längre eller kortare uppehåll vid 120°C. blir även den slutgiltiga pyrolystemperaturen mer eller mindre nedsett, och därmed även produktionen.

Zonen för denna lägsta temperatur sammanfaller med det ur oljesynpunkt sikaste skifferlagret, som emellertid även är det fuktigaste och mest vattengenomsläppliga. Fuktigheten är här c:a 6 %, medan övriga skifferlager ha en fuktighet av 2 - 4 %, allt räknat å nybrutet prov. Denna större fuktighet innebär givetvis i och för sig en försenad uppvärmning, men den räcker icke på långt när till att förklara den intensiva temperatursvacka, som ofta uppträder i detta skifferlager. Man får sålunda räkna med att denna till största delen härrör från inläckande vatten. Denna temperatursvacka har alltid uppträtt i mer eller mindre utpräglad form alltsedan fältets start, med undantag endast för första raden. Från och med 19:e raden d.v.s. från och med i okt. 1943, har denna tendens blivit så allvarligt, att prodoktionen till följd härev har nedgått till c:a en tredjedel.

Vid en närmare analys av driftsrapporterna från Norrtorpsfältet visar det sig emellertid, at den tidpunkt, vid vilken temperaturen åter börjar stiga från 120°C. i den avsedda gonen, före oktober 1943 ungeför sommanfaller med tidpunkten för öppnandet av gashålen i ifrå-

gavarande rad. Efter oktober 1943 inträder emellertid icke denna åter begynnande stegring av temperaturen i det rika skifferlagret förrän 1 å perioder efter det första öppnandet avnämnda gasrader, d.v.s. den inträder då de i oktober 43 insatta finregleringsventilerna vidare öppnas i större utsträckning.

Före oktober 1943 reglerades gasavloppen med mycket noggranna slussventiler, som när de öppnades omedelbart gåvo rælativt stor genomloppsarea och därmed släppte fram relativt stora gas- och ångmängder. Sedan i oktober omändrades emellertid dessa ventiler, så att finreglering kunder erhållas. Härefter öppnades en rad under första öppningsperioden så obetydligt, som över huvud taget var möjligt, medan öppningsarean sedan ökades efter varje ytterligare period. Medan sålunda gashålen från och med 19:e raden i verkligheten öppnats ordentligt först under 5:e eller 6:e energiinmatningsperioderna, har de föregående raderna öppnats så fort de givit någon produktion d.v.s. i allmänhet i tredje energiinmatningsperioden.

Sålunda har förut uppehållet vid 120°C. i allmänhet endast varat mellan andra energiinmatningesperioden, då 120°C. uppnås vid mäthålen, och tredje energiinmatningsperioden, då gasraden ifråga öppnats medan numera sedan oktober uppehållet vid denna temperatur utsträcktes till mellan andra och femte energiinmatningsperioderna. Medan förut endast en periods energiinmatning gått förlorad i skifferlagret i fråga går nu ända upp till tre peroders energiinmatning sålunda förlorad.

Ett ytterligare bevis på gashålsöppningens inflytande å temperaturförloppet i skifferberget framgår av temperaturförloppet i de undre skifferlagren inom trevåningssystemet. Som synes av temperaturkurvorna går temperaturen i de understa skifferlagren först upp mycket bra, men samtidigt med att gashålen öppnas i en rad och därmed temperaturen i det rika skifferlagret åter börjar stiga, börjar den sjunka från en allmänhet mycket hög temperatyr ner till c:a 120° C. inom understa skifferlagret.

Nu är trevåningssystemet i avgashänseende apterat så, att den understa tredjedelen av skifferberget saknar samtliga gasavlopp i linje med temperaturmätningshålen. När sålunda gasavloppen för de övre två tredjedelarna av skiffern öppnas, medan det fortfarande hålles stängt för den understa tredjedelen, intränger här vatten, som sänker temperaturen ner till sin kokpunkt.

Medan vattenproduktionen före oktober 1943, varit c:a 1.100 l/h har den efter oktober 1943 varit mycket ojämn men i genomsnitt ungefär 1.700 liter/h. Denna ökning i vattenproduktionen innebär att om den värmemängd som den ökade vattenproduktionen bortfört från fältet, enbart berövats undre skifferlagret dettas pyrolystemperatur skulle ha

nedsatts c:a 105° C. Den pyrolystemperatur, som efter avslutad energiinmatning uppnåtts i de undre halvraderna sedan i oktober 1943 har varit 280° C. till 320° C., medan sluttemperaturen förut i regel varit c:a
380° C.

Av det ovan sagda vill undertecknad draga följande slutsatser:

- 1. Enbart i fältet framifrån inträngande vatten är ansvarigt för den nedsättning i pyrolystemperatur, som under hela Norrtorpsfältets till-varo, gjort sig gällande i undre skifferlagret, och som efter oktober 1943 blivit katastrofartad.
- 2. Orsakerna till den svåra försämringen efter oktober 1943", är att söka i den felaktiga gasförning, som sedan dess konsekvent genomförts.
- 3. För att i görligaste mån undvika inträngning av watten i fältet bör gashålen öppnas så fort de giva någon gas- och ångproduktion, d.v.s. i andra eller tredje energiinmatningsperioden.

Som bilaga till detta P.M. bifogas temperaturkurvor från Norrtorpsföltet jämte skisser och förklaringar huru man kan tänka sig strömningsförloppet i fältet.

Örebro den 12 mars 1944.

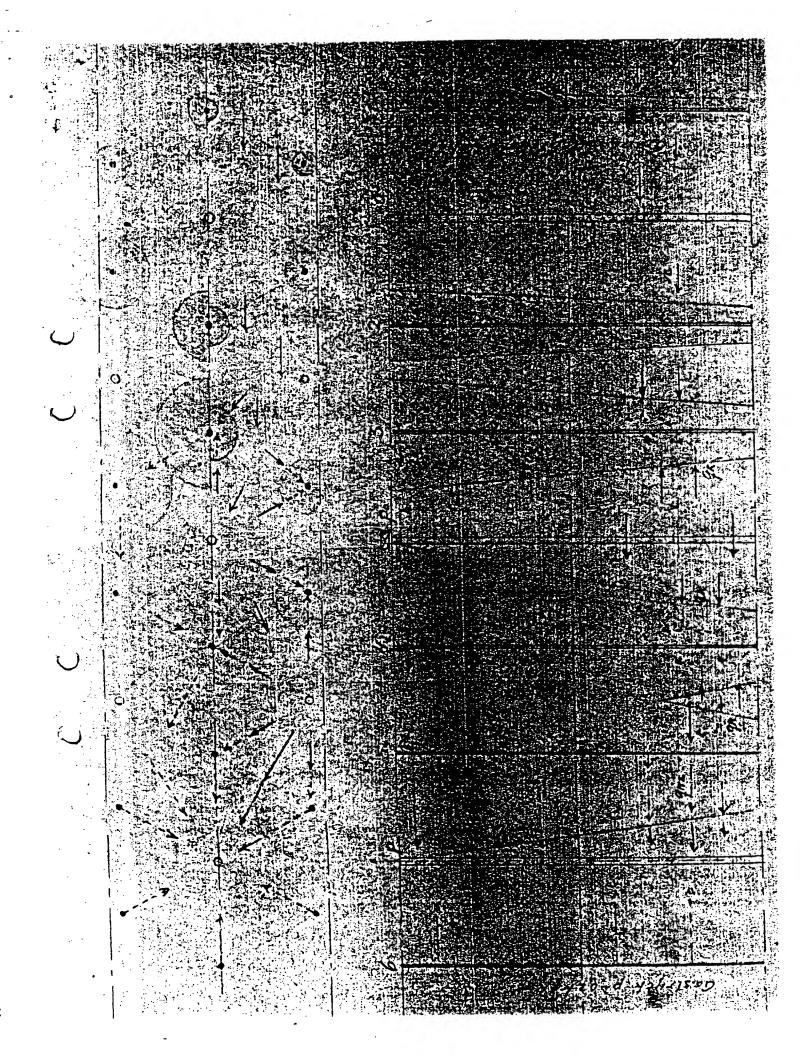
Namnteckning.

O. Sundén

Strömningsförloppet i fältet.

Bifogad skiss ger i ytterligt schematisk form en uppfattning av vatten och ångsträmningsförloppet inom fältet.

- 1) betecknar ett nyligen inkopplat värmeelement. Det första resultatet av energiinmatningen mäste bli att ett "ångrör" utbildas runt värmeelementet. Detta ångrör måste till följd av det nedåt tilltagande grundvattentrycket få en konisk form. Trycket i detta ångrör måste givetvis vara högst nedtill och lägst upptill.
- 2) Vid fortsatt energiinmatning vidgas ångröret; men ännu måste trycket i avgashålen vara i det närmaste lika med O.
- 3) Ångrören utvidgas ännu mera, fortfarande i koniak form, och vid viss tidpunkt förena de sig med varandra i sina övre delar, och samtidigt härmed förena de sig med bakomliggande raders ångrör, vilka redan äro i direkt ångförbindelse med de längre bakåt i fältet öppnade avgashålen. Vatten börjar sålunda intränga i ångrörens nedre del. från den fuktigaste skifferzonen, varefter det förångas, och ångan stiger uppåt vertikalt inom ångrören samt fortsätter horisontellt inom de lager, där ångrören förenat sog bort till de öppnade avgashålen, genom vilka den avlägsnas från fältet. Ångrörens undre delar bli sålunda utsatta för en mot värmeelementen inträngande kall vattenström, som om den är tillräckligt stark hindrar all temperaturspridning radiellt från elementen.
- 4) Ångrörens övre vidadel fortsätter till följd av temperaturspridningen från elementen att utvidga sig, medan de undre delarna till följd av vatteninströmningen måste hämmas i sin expansion. Sålunda nås så småningom kontakt mellan ångrörens övre del och avgashålen i en rad. Trycket i avgashålensstiger härvid till pod.v.s. det tryck som förefinnes i de övre delarna av ångrören, som förenat sig med avgashålen. Detta tryck kan sålunda mätas, och har visat sig vara c:a 0,5 kg/cm², vilket ju ungefär motsvarar grundvattentrycket vid denna nivå. Så länge de närmaste avgashålen ej äro öppnade, fortsätter dock det under 3) angivna strömningsförloppet.
- 5) När ett intill ett värmeelement beläget avgashål öppnas, änd ras emellertid strömningsförloppet radikalt omkring detta, som framgår av skissen. Medan förut kallt vatten inströmmat radiellt mot värmeelementen och hindrat värmespridningen, alstras nu en ångström radiellt från elementen mot det öppnade avgashålet, som sålunda nu underlättar värmespridningen.
- 6) Såvida grundvattentrycket är tillräckligt stort, bör sålunde de undre skifferlagren ej kunna uppnå högre tamperatur, förrän framförliggonde gasrad öppnats, vilket ju även visat sig vara fallet.



()

Beräkning av oljeutbytet per rad vid Ljungströmsanläggningen.

Beräkningen är gjord på grundval av den verkligt utvunna oljekvantiteten vid Norrtorp.

Oljemängd per rad.

Frontbredd 68,6 m.

Radavstånd 3,3 m.

Skifferdjup 15,2 m.

Vid vardera sidan är c:a ett radavstånd ineffektivt, varför effektiva arean per rad blir (68,6-6,6) . $3,3=\frac{204,6}{m^2}$

Skiffervolymen per rad = $204,6 \cdot 15,2 = 3110 \text{ m}^3$.

Skiffervikt per rad = $2.05 \cdot 3110 = 6375 \text{ ton.}$

Enligt Geolog Eklund är oljemängden per $m^2 = 1560 \text{ kg}$ /erhållet genom planimetrering av bifogat diagram/. Per rad skulle alltså finnas 204,6 · 1,56 = 319 ton · olja·

Utvunnen olja per rad.

Den 10/2 1943 hade utvunnits 488,5 Nm³ olja. Den 20/6 1943 hade utvunnits 1776,4 Nm³ olja.

Vid den senare tidpunkten var energifördelningen i raderna ungefär densamma som vid den tidigare tidpunkten, men hade förflyttats 7 rader framåt.

Per rad hade alltså erhållits $\frac{1776,4-488,5}{7} = \frac{184 \text{ Nm}^3/\text{rad}}{7}$

Oljans specifika vikt var i medeltal 0,873.

- . Per rad hade utvunnits 184 · 0,873 = 160,6 ton olja.
- ... Procentuella utvinningen = $\frac{160.6}{319}$ = 0,503 = $\frac{50.3 \%}{200.00}$

Härvid är dock ingen hänsyn tagen till gasbensinutvinningen i Kvarntorp. Denna utvinning ökar oljeutbytet vid Norrtorp med c:a 4 %, d.v.s. från 160,6 till 167,0 ton.

... Procentuella utvinningen = $\frac{167}{319}$ = 0,524 = $\frac{52.4}{2.2}$

曼

Det är emellertid riktigare att se saken på följande sätt. Vid Fischerdestillation erhålles en olja med en spec. vikt av c:a 0,97 / beror av destillationens hastighet/. Ljungströms-oljan har som förut nämnts en spec. vikt av 0,873. För att av Fischerolja få en olja med samma mängd lätta fraktioner som Ljungströmsoljan, kan man kracka Fischerolja, varvid uppstår en oljeförlust av minst 5 %. / Härtill kommer att varken den erhållna lättare oljan eller den tyngre restoljan blir av samma kvalitet som motsvarande fraktioner av Ljungströms-oljan, men vi bortse härifrån i detta sammanhang./

Per rad skulle således finnas 319 · 0,95 = 303 ton "krackad Fischerolja".

Med hänsyn tagen till gasbensinutvinningen skulle således den procentuella utvinningen vid Norrtorp kunna sägas ha varit

()

$$\frac{167}{303} = 0,551 = \underline{55.1}.\underline{\%}.$$

Norrtorp den 2/7 1943 S. Ljungdahl.